



- Saldatrice inverter multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift e GOUGING) con unità trainafilo esterna a 4 rulli e carrello, 400A. Alimentazione 3ph 230/400V.
- Regolazione sinergica OneTouch. 40 curve sinergiche predisposte.
- Visualizzazione su display LCD di velocità filo, tensione e corrente di saldatura. Selezione funzionamento 2/4 tempi, spot.
- MMA: funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE). Dispositivo VRD.
- Funzione di scricatura. TIG-DC Lift
- Particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche da sporco e polveri.
- Robusta, resistente agli urti e alla polvere; peso e dimensioni ridotti. Elevato risparmio energetico.

DATI TECNICI

CODICE	816905	CAMPO REG.CORR. 230V DC	20 - 320 A	Ø FILO SALDATURA ALLUM.	0,8 - 1,6 mm
TENSIONE DI RETE TRIFASE	230 / 400 V	CORRENTE AL 60% DC 230V	240 A	Ø FILO SALDATURA ANIMATO	0,8 - 1,6 mm
TOLLERANZA RETE	-25 / +15 %	CORRENTE AL 100% DC 230V	200 A	Ø FILO BRASATURA	0,8 - 1,2 mm
FREQUENZA DI RETE	50 / 60 Hz	CORR. ASSORB. MAX 230V	38 A	DIMENSIONE BOBINA Min-Max	200 - 300 mm
CORRENTE MAX DC EN60974-1	400 @ 40% A	TENS. VUOTO MAX DC 230V	106 V	RULLINI	2 + 2
CAMPO REG.CORRENTE DC	20 - 400 A	RANGE VOUT MIG 230V	9 - 30 V	TIPO RULLINI	S
CORRENTE AL 60% DC	300 A	CORR. ASSORB. AL 60% 230V	15,6 A	RULLINI Ø	30 mm
CORRENTE AL 100% DC	250 A	POT. ASSORB. AL 60% 230V	8,0 kW	RANGE VELOCITA' FILO	1,5 - 20 m/min
CORRENTE ASSORBITA MASSIMA	31 A	POT. ASSORB. MAX 230V	11 kW	LUNGHEZZA CAVO ALIMENTAZ.	2,50 m
TENS. VUOTO MAX DC	73 V	FUSIBILE 230V	25 A	CLASSE COMPATIBIL. ELETTRMAG.	A
RANGE VOUT MIG	9 - 34 V	POTENZA ASSORBITA idle	34 W	NORMATIVA	EN 60974-1 /-5 /-10
CORRENTE ASSORBITA AL 60%	21,1 A	RENDIMENTO	89 %	CLASSE DI ISOLAMENTO	F
POTENZA ASSORBITA AL 60%	10,8 kW	Ø ELETTRODI	1,6 - 6 mm	GRADO DI PROTEZIONE	IP23
POTENZA ASSORBITA MASSIMA	16 kW	TIPO DI TRAINO	TS 500	DIMENSIONI (LxWxH)	100 x 50 x 110 cm
FUSIBILE	20 A	Ø FILO SALDATURA ACCIAIO	0,6 - 1,6 mm	PESO	69 kg
COR.MAX DC EN60974-1 230V	300 @ 40% A	Ø FILO SALDATURA INOX	0,8 - 1,6 mm		

COMPOSIZIONE

CARRELLI E ACCESSORI	806170 TS 500 TRAINAFILO ARIA + CAVO 35MMQ 4M
803091 CARRELLO - FEDERAL	
TRAINAFILO E ACCESSORI	MIG-MAG 3PH
	816199 SUPERMIG 450i

ACCESSORI OPTIONAL

PINZE PORTAELETTRODO CON CAVO	TORCE MIG
804124 PINZA PORTAELETTRODO + CAVO 35MMQ 4M AX50	742187 MT36 TORCIA MIG 4M
ACCESSORI PER SCRICCATURA	742188 MT36 TORCIA MIG 5M
802666 KIT SCRICCATURA	TRAINAFILO E ACCESSORI
RIDUTTORI DI PRESSIONE	802486 ADATTATORE BOBINA B-300
722346 RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 32 L/min	CAVI COLLEGAMENTO MIG
804208 ATTACCO RAPIDO GAS	802348 CAVO COLLEGAMENTO 70MMQ 4M 14 POLI
KIT SALDATURA MIG/MAG	802349 CAVO COLLEGAMENTO 70MMQ 10M 14 POLI
804397 KIT SALDATURA ALLUMINIO D. 1-1,6 MM	TORCE TIG
804398 KIT SALDATURA FILO ANIMATO D. 1-1,6 MM	742058 ST26V 4M AX50 TORCIA TIG

DESCRIZIONE

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX /BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift con unità trainafilo esterna a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali (acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, alluminio, etc) e larga varietà di campi d'applicazione (industria, carpenteria metallica, costruzioni, etc). Particolarmente resistente a sporco e polveri grazie alla particolare costruzione del sistema di ventilazione che, seguendo un tunnel dedicato, consente di preservare le componenti elettroniche garantendone una maggiore durata nel tempo. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH, rende il prodotto molto

semplice da usare: basta regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico consente una chiara visualizzazione dei principali parametri di saldatura e delle impostazioni del prodotto. La tecnologia ATC, Made in Telwin, permette di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su superfici sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Il traino a 4 rulli con fascio cavi 4m (collegamento diretto) robusto e trasportabile, rende possibile il controllo da remoto del generatore. La saldatura ad elettrodo è sia in corrente continua che in corrente pulsata. La modalità pulsata (MMA Pulse) è consigliata con elettrodi basici nella saldatura posizionale e garantisce minori spruzzi e rilavorazioni e maggiore qualità del cordone di saldatura. E' disponibile la funzione di scricatura (GOUGING) con l'utilizzo di elettrodi in carbone. Peso contenuto e compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Caratteristiche:

- robusta, resistente agli urti e alla polvere;
- peso e dimensioni ridotti;
- elevato risparmio energetico;
- display LCD retroilluminato.

MIG-MAG

- modalità di funzionamento: manuale e sinergico;
- 40 curve sinergiche predisposte;
- visualizzazione su display LCD di velocità filo, tensione e corrente di saldatura;
- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- ATC
- regolazioni dall'unità trainafilo: avanzamento manuale del filo, regolazione del cordone di saldatura, velocità di alimentazione del filo (modalità MAN) e della potenza di saldatura (modalità SYN);
- possibilità di collegamento di unità trainafilo di tipo semiautomatico (CV).

MMA

- funzionamento a corrente continua e pulsata (MMA PULSE);
- regolazioni in MMA: hot start, arc force;
- protezione antistick;
- dispositivo VRD;
- visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di saldatura.

TIG

- innescio LIFT DC e visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di saldatura.

SCRICATURA (GOUGING)

- Funzione di scricatura con visualizzazione su display LCD di tensione e corrente di scricatura.

Protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa, unità trainafilo con cavi di collegamento e carrello Federal.

DOWNLOAD



IMMAGINE CATALOGO



MANUALE ISTRUZIONI



ELENCO RICAMBI



BROCHURE



CERTIFICATO

LINK UTILI



VIDEO